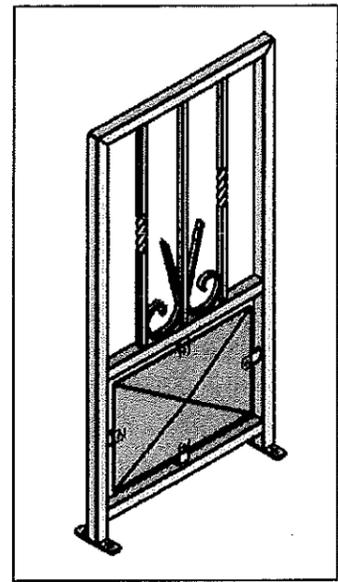




Ce document a été numérisé par le CRDP
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets
d'Examens de l'enseignement
professionnel

BEP REALISATION D'OUVRAGES DE METALLERIE DU BATIMENT

DOSSIER SUJET EP2 **FABRICATION**



Ce sujet comprend 2 dossiers :

- UN DOSSIER SUJET " Fabrication " : 2 pages
- UN DOSSIER SUJET " Mise en œuvre " : 3 pages
- UN DOSSIER TECHNIQUE :7 pages

Fabrication	durée conseillée : 10 h
Mise en œuvre	durée conseillée : 2 h

CONTENU DU DOSSIER :

DS f 1/2	Page de garde	
DS f 2/2	Barème de fabrication	/140
DT 1/7 à 7/7	Dossier Technique	

COMPETENCES EVALUEES :

- C3.1 - Organiser et mettre en sécurité le poste de travail.
- C3.2 - Préparer les matériaux, quincailleries et accessoires.
- C3.3 - Conduire les opérations d'usinage, de conformation.
- C3.4 - Conduire les opérations d'assemblage de montage et de finition de tout ou partie d'un ouvrage.
- C3.5 - Conditionner, manutentionner et stocker l'ouvrage.
- C5.2 - Maintenir en état les matériels, les équipements et les outillages.

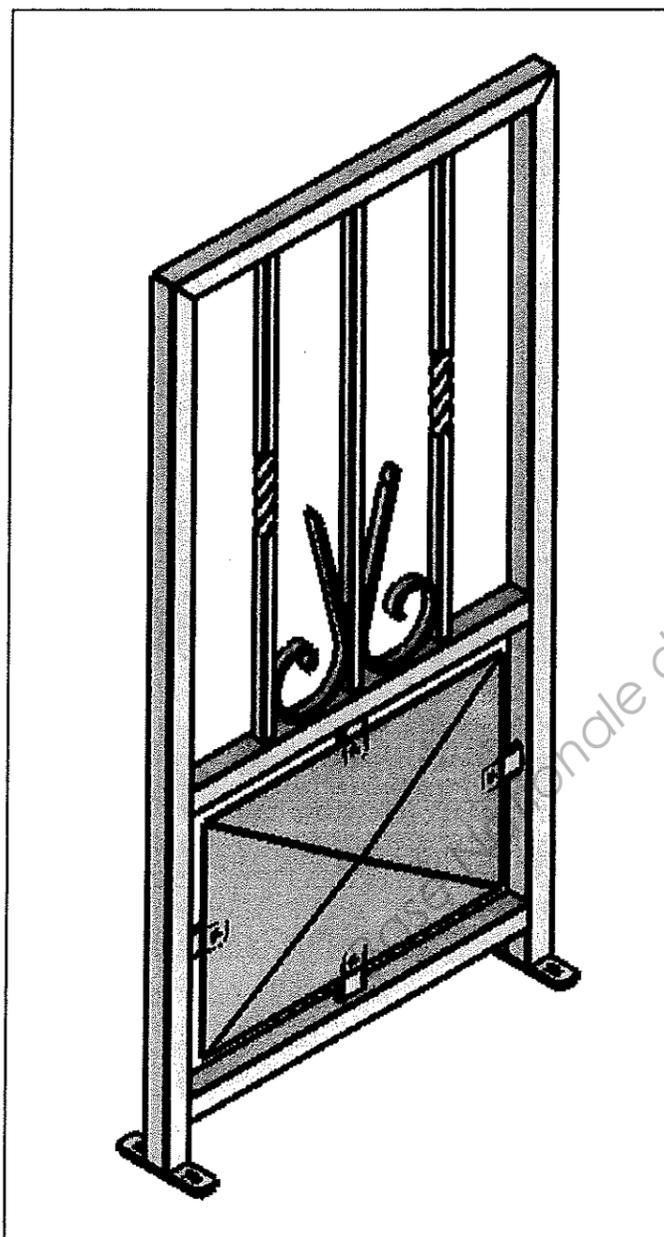
	Session	Code		
	2011	11 055		
Examen et spécialité				
BEP Réalisation d'ouvrages de métallerie du Bâtiment				
Intitulé de l'épreuve				
EP2 – Fabrication et Mise en œuvre				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
Dossier Sujet		10 h	8	DS 1/2

On demande : De fabriquer une grille de protection à l'aide du dossier technique qui vous est fourni.

Tout au long de la fabrication, vous devez **impérativement respecter les règles d'hygiène et de sécurité.**

Les méthodes de fabrication sont laissées au libre choix du candidat.

Les soudures de la traverse haute et des montants seront meulées et laissées brute de meulage.



TOLERANCES DIMENSIONNELLES		Notation
Largeur de la grille	542 - 2	/4
Hauteur totale de la grille	1103 ± 2	/4
Cote traverse basse	55 ± 1	/4
Cote de La traverse intermédiaire	610 ± 1	/4
Cote de la position de la torsade	255 ± 1	/4
Cote du pourtour de la tôle	30 ± 1	/4
Mise en forme des volutes		/4
Mise en forme des torsades		/4
Pointe de diamant		/2
TOLERANCES GEOMETRIQUES DE POSITIONNEMENT		
Perpendicularité des poteaux et de platines de fixation		/8
Perpendicularité de la traverse haute et des montants		/6
Perpendicularité barreaux fer carré sur traverses		/6
Parallélisme traverse intermédiaire		/4
Parallélisme traverse basse		/4
Parallélisme tôle cadre		/4
Planéité de l'ensemble		/8
QUALITE ET SPECIFICATIONS DE SOUDAGE		
Soudage 135 du cadre en tubulaire		/12
Soudage 135 des pattes de fixation de la tôle soubassement		/8
Soudage 111 des pattes de fixation sur les montants		/12
Soudage 111 des barreaux sur le cadre		/12
QUALITE GLOBALE		
Respect de la conformité aux données des plans		/6
Qualité des meulages		/8
Finition de l'ensemble		/8
TOTAL		/140

		Session	Code	
		2011	11 055	
Examen et spécialité				
BEP Réalisation d'ouvrages de métallerie du Bâtiment				
Intitulé de l'épreuve				
EP2 – Fabrication et Mise en œuvre				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
Dossier Sujet		10 h	8	DS 2/2